EXCMO. CABILDO INSULAR DE TENERIFE
Fijado en el Tablón de Anuncios de esta Corporación
el día .....
VICESECRETARÍA GRAL. 15 MAR 2022

CONVOCATORIA PÚBLICA PARA LA COBERTURA, POR PERSONAL LABORAL FIJO, DE UNA PLAZA DE TÉCNICO AUXILIAR RAMA CERRAJERÍA INCLUIDA EN LA OFERTA DE EMPLEO PÚBLICO DE 2016.

1) **Según el Reglamento orgánico del Cabildo Insular de Tenerife, son órganos superiores de la administración Insular:**
   a) Consejeros/as Insulares de Área
   b) Los/las Directores/as Insulares
   c) Los/las Viceconsejeros/as Insulares
   d) Los/las Jefes/as de Servicio

2) **Los Cabildos Insulares son:**
   a) Instituciones de todas las Comunidades Autónomas, así como órganos de gobierno, administración y representación de las provincias de cada Comunidad Autónoma.
   b) Instituciones de las Comunidades autónomas de Canarias y Baleares, así como órganos de gobierno, administración y representación de los ayuntamientos.
   c) Instituciones ministeriales, así como órganos de gobierno, administración y representación de las mancomunidades de municipios.
   d) Instituciones de la Comunidad Autónoma de Canarias, así como órganos de gobierno, administración y representación de cada una de las siete islas en que se articula territorialmente la Comunidad Autónoma de Canarias.

3) **Entre los principios éticos del código de conducta de los empleados públicos se encuentra:**
   a) No aceptarán ningún trato de favor o situación que implique privilegio o ventaja injustificada, por parte de personas físicas o entidades privadas
   b) Participará en aquellos asuntos en los que tengan un interés personal, así como en toda actividad privada o interés aunque suponga un riesgo de plantear conflictos de intereses con su puesto público.

Código Seguro De Verificación	EAvgA+KqXW60Yrcwtz5wHW==	Estado	Fecha y hora
Firmado Por	Jerónimo Bravo de Laguna García-Ramos	Firmado	15/03/2022 11:33:50
Observaciones	El secretario del tribunal	Página	1/17
Url De Verificación	https://sede.tenerife.es/verifirma/code/EAvgA+KqXW60Yrcwtz5wHW==		
Normativa	Este informe tiene carácter de copia electrónica auténtica con validez y eficacia administrativa de ORIGINAL (art. 27 Ley 39/2015).		

c) Administrarán los recursos y bienes públicos con generosidad, y podrá utilizar los mismos en provecho propio o de personas allegadas.
d) Podrá contraen obligaciones económicas o intervendrán en operaciones financieras, obligaciones patrimoniales o negocios jurídicos con personas o entidades aunque pueda suponer un conflicto de intereses con las obligaciones de su puesto público.

4) El abandono del servicio, así como no hacerse cargo voluntariamente de las tareas o funciones que tienen encomendadas se considera una falta disciplinaria:

a) Grave
b) Muy Grave
c) Leve
d) No se considera una falta disciplinaria

5) Los procedimientos de selección del personal laboral serán públicos, rigiéndose en todo caso por los principios de:

a) Igualdad, mérito y capacidad
b) Equidad, mérito y legalidad
c) Igualdad, capacidad y responsabilidad
d) Responsabilidad, capacidad y celeridad

6) Cualquier comportamiento realizado en función del sexo de una persona, con el propósito o el efecto de atentar contra su dignidad y de crear un entorno intimidatorio, degradante u ofensivo constituye:

a) Acoso por razón de sexo
b) Acoso sexual
c) Acoso indirecto
d) Acoso singular

7) Los ruidos:

a) No afectan en general.
b) Deben eliminarse en su origen o disminuirlos lo máximo posible.
c) Deben alcanzar valores máximos.
d) Debemos aprender a vivir con ellos.

8) Los equipos de protección individual son:

Código Seguro De Verificación	EAvgA+KqXW60Yrcwtz5wHw==	Estado	Fecha y hora
Firmado Por	Jerónimo Bravo de Laguna García-Ramos	Firmado	15/03/2022 11:33:50
Observaciones	El secretario del tribunal	Página	2/17
Url De Verificación	https://sede.tenerife.es/verifirma/code/EAvgA+KqXW60Yrcwtz5wHw==		
Normativa	Este informe tiene carácter de copia electrónica auténtica con validez y eficacia administrativa de ORIGINAL (art. 27 Ley 39/2015).		

a) La ropa de casa que debemos llevar al trabajo.
b) La ropa que nos da la empresa con el logo corporativo.
c) Consisten en prendas o cualquier equipo destinado a ser llevado por el trabajador y que le protegen de los riesgos, sin suponer una limitación ni entorpecimiento en la realización de su trabajo.
d) Escaleras y andamios.

9) Las protecciones colectivas:

a) Son zapatos, guantes y cascos para todos los trabajadores.
b) No son necesarias si todos llevan EPIS.
c) Protegen individualmente.
d) Se recurre a ellas cuando los equipos de protección individual no son suficientes para evitar los riesgos y actúan protegiendo a un conjunto de trabajadores.

10) Los medios de unión de las tuberías sirven para:

a) Vincular secciones de tuberías entre sí, y también conectarlos con diversos accesorios como válvulas y equipos.
b) Las tuberías no usan medios de unión.
c) Darles formas simbólicas y estéticas.
d) Darles mayor resistencia a la corrosión.

11) Los principales medios de unión de las tuberías son los siguientes:

a) Conexiones roscadas y soldadas.
b) Conexiones bridadas.
c) Conexiones de enchufe.
d) Todas las anteriores junto con otro tipo de conexiones como tipo Victaulic, juntas elásticas, etc.

12) La realización de una unión fija entre dos o más piezas, mediante unos fragmentos auxiliares llamados remaches o roblones, se llama:

a) Atornillado.
b) Remachado.
c) Soldadura.
d) Contrachapado.

Código Seguro De Verificación	EAvgA+KqXW60Yrcwtz5wHw==	Estado	Fecha y hora
Firmado Por	Jerónimo Bravo de Laguna García-Ramos	Firmado	15/03/2022 11:33:50
Observaciones	El secretario del tribunal	Página	3/17
Url De Verificación	https://sede.tenerife.es/verifirma/code/EAvgA+KqXW60Yrcwtz5wHw==		
Normativa	Este informe tiene carácter de copia electrónica auténtica con validez y eficacia administrativa de ORIGINAL (art. 27 Ley 39/2015).		

13) Cuando el proceso de remachado se realiza con remaches de diámetro inferior a 10 mm, que se introducen y se conforman en frío se denomina:

a) Roblonado.
b) El proceso de remachado jamás se puede hacer de esa forma.
c) Remachado.
d) Taladrado.

14) ¿Se debe golpear con el martillo la punta del remache hasta que quede relleno el agujero?

a) Si.
b) Nunca.
c) Un remache jamás se debe golpear con un martillo.
d) El remache siempre debe quedar un poco por fuera.

15) La forma más usual de las cabezas de los remaches son:

a) La cabeza de los remaches no tienen forma.
b) Depende del material del remache.
c) Cabeza redonda, cabeza gota de sebo o cabeza avellanada.
d) Depende del martillo.

16) Si después de una evaluación de riesgos, los resultados pusieran de manifiesto situaciones de riesgo:

a) Se pondrán carteles informando a los trabajadores.
b) El empresario realizará aquellas actividades preventivas necesarias para eliminar, reducir y controlar tales riesgos.
c) Los trabajos continuarían con normalidad.
d) Los trabajadores tendrían que estar muy atentos.

17) Los EPIS o equipos de protección individual:

a) Deben tener el logo de la empresa.
b) Correrán a cargo del trabajador.
c) Su uso es voluntario, a criterio del trabajador.
d) Serán proporcionados por el empresario y deben ser adecuados para el desempeño de las funciones del trabajador.

Código Seguro De Verificación	EAvgA+KqXW60Yrcwtz5wHw==	Estado	Fecha y hora
Firmado Por	Jerónimo Bravo de Laguna García-Ramos	Firmado	15/03/2022 11:33:50
Observaciones	El secretario del tribunal	Página	4/17
Url De Verificación	https://sede.tenerife.es/verifirma/code/EAvgA+KqXW60Yrcwtz5wHw==		
Normativa	Este informe tiene carácter de copia electrónica auténtica con validez y eficacia administrativa de ORIGINAL (art. 27 Ley 39/2015).		

18) Como se denominan las líneas continuas finas que señalan el intervalo que se desea acotar.

a) Líneas auxiliares.
b) Líneas de cota.
c) Flecha.
d) Cota.

19) A la relación que existe entre las magnitudes que presenta un dibujo y las dimensiones reales del objeto.

a) Dimensión.
b) Escala.
c) Perspectiva.
d) Equivalencia.

20) Señala el método de rotulación erróneo

a) A mano alzada.
b) Con plantillas.
c) Con letras adhesivas.
d) Con pistola.

21) ¿Se separan los materiales para su reciclado?

a) Unos si y otros no.
b) Si.
c) No.
d) A veces.

22) Señala la respuesta incorrecta de partes de una limadora:

a) Bancada.
b) Carnero.
c) Mesa.
d) Trípode.

23) Uno de los movimientos de la fresadora es:

a) Vaivén.
b) Corte.

Código Seguro De Verificación	EAvgA+KqXW60Yrcwtz5wHw==	Estado	Fecha y hora
Firmado Por	Jerónimo Bravo de Laguna García-Ramos	Firmado	15/03/2022 11:33:50
Observaciones	El secretario del tribunal	Página	5/17
Url De Verificación	https://sede.tenerife.es/verifirma/code/EAvgA+KqXW60Yrcwtz5wHw==		
Normativa	Este informe tiene carácter de copia electrónica auténtica con validez y eficacia administrativa de ORIGINAL (art. 27 Ley 39/2015).		

c) Introducción.
d) Remachado.

24)Que significa CNC:

a) Control no computerizado.
b) Caja no controlada.
c) Control numérico computerizado.
d) Calidad nominal controlada.

25)¿A que máquina pertenece la torreta portaherramientas?

a) Limadora.
b) Taladradora.
c) Torno.
d) Fresadora.

26)Que respuesta no es un tipo de sierra:

a) Alternativa.
b) De cinta.
c) De disco.
d) De aceite.

27)El arco de la sierra alternativa se mueve:

a) Hidráulicamente.
b) Neumáticamente.
c) Por unas guías.
d) Por unas ranuras.

28)El cono morse número uno se corresponde con brocas:

a) Mayor de 23 mm.
b) Menor de 50 mm.
c) Mayor de 15 mm.
d) Hasta 15 mm.

Código Seguro De Verificación	EAvgA+KgXW60Yrcwtz5wHw==	Estado	Fecha y hora
Firmado Por	Jerónimo Bravo de Laguna García-Ramos	Firmado	15/03/2022 11:33:50
Observaciones	El secretario del tribunal	Página	6/17
Url De Verificación	https://sede.tenerife.es/verifirma/code/EAvgA+KgXW60Yrcwtz5wHw==		
Normativa	Este informe tiene carácter de copia electrónica auténtica con validez y eficacia administrativa de ORIGINAL (art. 27 Ley 39/2015).		

29)Los peines de rosca sirven para medir:

a) La profundidad de la rosca.
b) Al ángulo de la rosca.
c) El paso de la rosca.
d) La altura de la rosca.

30)Cual es un tipo de pie de rey:

a) Circular.
b) Tornero.
c) Angular.
d) Radial.

31)El tornillo palmer es:

a) Tornillo ajustable.
b) Tornillo de inmersión.
c) Tornillo micrométrico.
d) Tornillo de rosca.

32)Las operaciones que se lleva a cabo para determinar una medida y poderla comparar con un patrón o magnitud de referencia se denomina:

a) Trazabilidad.
b) Estimación.
c) Calibración.
d) Cálculos.

33)Las varillas cuyo diámetro exterior establece la medida de referencia son:

a) Anillos de patrón
b) Varillas esféricas
c) Prismas
d) Discos y cilindros patrón.

Código Seguro De Verificación	EAvgA+KqXW60YrcwtzSwHw==	Estado	Fecha y hora
Firmado Por	Jerónimo Bravo de Laguna García-Ramos	Firmado	15/03/2022 11:33:50
Observaciones	El secretario del tribunal	Página	7/17
Url De Verificación	https://sede.tenerife.es/verifirma/code/EAvgA+KqXW60YrcwtzSwHw==		
Normativa	Este informe tiene carácter de copia electrónica auténtica con validez y eficacia administrativa de ORIGINAL (art. 27 Ley 39/2015).		

34)Las calas angulares sirven para:

a) Comprobar un ángulo cualquiera
b) Comprobar un ángulo negativo
c) Calar diámetros
d) Todo lo anterior

35)El goniómetro se utiliza para:

a) Calibrar tornillos
b) Medir o construir ángulos
c) Trazar líneas rectas
d) Trazar circunferencias

36)Instrumento utilizado tanto para la medida indirecta de ángulos como para la formación de patrones

a) Cartabón
b) Transpondedor
c) Cilindro
d) Regla de senos

37)Uno de los tipos de errores de medición más comunes es:

a) Dispersión
b) Relativo
c) Sistemáticos
d) Persistentes

38)La metrología es:

a) Ciencia que trata de la medición de las diferentes magnitudes
b) Ciencia que trata de la calibración de los instrumentos
c) Ciencia que estudia el método
d) Ciencia de los errores de los instrumentos

Código Seguro De Verificación	EAvgA+KqXW60Yrcwtz5wHw==	Estado	Fecha y hora
Firmado Por	Jerónimo Bravo de Laguna García-Ramos	Firmado	15/03/2022 11:33:50
Observaciones	El secretario del tribunal	Página	8/17
Url De Verificación	https://sede.tenerife.es/verifirma/code/EAvgA+KqXW60Yrcwtz5wHw==		
Normativa	Este informe tiene carácter de copia electrónica auténtica con validez y eficacia administrativa de ORIGINAL (art. 27 Ley 39/2015).		

39)El criterio determinista es:

a) Criterio de símbolos
b) criterio de certeza
c) Criterio de obtención de una medida
d) Criterio de rechazo de una medida

40)El paso de una rosca es:

a) Distancia entre dos crestas consecutivas
b) La altura de la rosca
c) El angulo de la rosca
d) El diámetro de una rosca

41)Las roscas de los extremos del eje de la esmeriladora son:

a) Las dos a derechas
b) Las dos a izquierdas
c) Una a derechas y otra a izquierdas
d) Da igual

42)El electrodo de tungsteno se puede alear con:

a) Aluminio.
b) Cobre.
c) Plomo.
d) Lantano.

43)La punta del electrodo de tungsteno para aceros debe tener un ángulo de:

a) 30º
b) 50º
c) 60º
d) 45º

Código Seguro De Verificación	EAvgA+KqXW60YrcwtzSwHw==	Estado	Fecha y hora
Firmado Por	Jerónimo Bravo de Laguna García-Ramos	Firmado	15/03/2022 11:33:50
Observaciones	El secretario del tribunal	Página	9/17
Url De Verificación	https://sede.tenerife.es/verifirma/code/EAvgA+KqXW60YrcwtzSwHw==		
Normativa	Este informe tiene carácter de copia electrónica auténtica con validez y eficacia administrativa de ORIGINAL (art. 27 Ley 39/2015).		

44)La densidad del argón es menor que la del:

a) Dióxido de carbono.
b) Aire.
c) Helio.
d) Ninguno de los anteriores es correcta.

45)¿Qué gas se utiliza en la soldadura TIG?

a) Argón.
b) Co2
c) Helio.
d) Argón, helio, Argón + helio.

46)El hilo tubular lleva en su interior:

a) Flux.
b) Aluminio.
c) Acero.
d) Refrigerante.

47)Para la soldadura de acero al carbono con TIG se utiliza corriente:

a) Alterna.
b) Continua.
c) Trifásica.
d) Ninguna de las respuestas anteriores son correctas.

48)Los electrodos de tungsteno pueden resistir temperaturas de :

a) 500ºC
b) 1000ºC
c) 1500ºC
d) 3500ºC

49)Para soldar aluminio se necesita:

a) Corriente continua y polaridad directa.
b) Corriente continua y polaridad inversa.
c) Corriente alterna.
d) No importa el tipo de corriente sino la máquina.

Código Seguro De Verificación	EAvgA+KqXW60Yrcwtz5wHw==	Estado	Fecha y hora
Firmado Por	Jerónimo Bravo de Laguna García-Ramos	Firmado	15/03/2022 11:33:50
Observaciones	El secretario del tribunal	Página	10/17
Url De Verificación	https://sede.tenerife.es/verifirma/code/EAvgA+KqXW60Yrcwtz5wHw==		
Normativa	Este informe tiene carácter de copia electrónica auténtica con validez y eficacia administrativa de ORIGINAL (art. 27 Ley 39/2015).		

50)¿Qué tipo de electrodos se utilizan en soldadura TIG?

a) De magnesio.
b) De rutilo.
c) De tungsteno.
d) Básicos.

51)Si hablamos de soldadura inverter nos referimos a:

a) Un accesorio para la varilla de aporte.
b) Una máquina electrónica y de menos peso.
c) Una torcha especial.
d) Ninguna de las respuestas anteriores es correcta.

52)La intensidad en soldadura se mide en:

a) Voltios.
b) Ohmios.
c) Vatios.
d) Amperios.

53)Con soldadura MIG- MAG se puede soldar:

a) Sólo en posición plana.
b) En posición plana y cornisa.
c) En posición plana y en ángulo.
d) En todas las posiciones.

54)La pistola de soldadura puede ser:

a) Refrigerada por agua.
b) Refrigerada por aire.
c) Con o sin refrigeración.
d) Todas las respuestas anteriores son correctas.

55)¿Qué es la polaridad directa?

a) Conectar el electrodo al positivo.
b) Conectar el electrodo al negativo.
c) Conectar a corriente trifásica.
d) Conectar la masa al negativo.

Código Seguro De Verificación	EAvgA+KqXW60Yrcwtz5wHw==	Estado	Fecha y hora
Firmado Por	Jerónimo Bravo de Laguna García-Ramos	Firmado	15/03/2022 11:33:50
Observaciones	El secretario del tribunal	Página	11/17
Url De Verificación	https://sede.tenerife.es/verifirma/code/EAvgA+KqXW60Yrcwtz5wHw==		
Normativa	Este informe tiene carácter de copia electrónica auténtica con validez y eficacia administrativa de ORIGINAL (art. 27 Ley 39/2015).		

56)Si hablamos de SAW nos referimos a una soldadura:

a) Con electrodos recubiertos.
b) Con protección de gas.
c) Sin protección.
d) Con protección mediante flux.

57)¿Cuántos grados de libertad debe tener un robot de soldadura?

a) Dos.
b) Cuatro.
c) Cinco o seis, como mínimo.
d) Da igual los grados que tenga.

58)¿Para qué sirve un péndulo charpy en defectología de soldadura?

a) Para medir el tiempo de ensayo.
b) Para medir las vibraciones que se producen.
c) Para medir la resistencia de las piezas ensayadas.
d) Para medir la resiliencia.

59)¿Qué son las inclusiones?

a) Cuando se incluye un cordón dentro de otro.
b) Partículas que quedan atrapadas dentro del cordón.
c) Partículas que quedan atrapadas encima del cordón.
d) Un defecto sin importancia.

60)Enumera los ensayos destructivos:

a) Radiografías, Líquidos penetrantes y partículas magnéticas.
b) Taladro, cajeado y roscado.
c) Eléctrico, de mantenimiento y estático.
d) De tracción, dureza, resiliencia y doblado.

61)¿Qué tipo de anomalías se pueden presentar en la soldadura?

a) Grandes y pequeñas.
b) Importantes y superficiales.
c) Imperfecciones y defectos.
d) Infecciones y decisivas.

Código Seguro De Verificación	EAvgA+KqXW60Yrcwtz5wHw==	Estado	Fecha y hora
Firmado Por	Jerónimo Bravo de Laguna García-Ramos	Firmado	15/03/2022 11:33:50
Observaciones	El secretario del tribunal	Página	12/17
Url De Verificación	https://sede.tenerife.es/verifirma/code/EAvgA+KqXW60Yrcwtz5wHw==		
Normativa	Este informe tiene carácter de copia electrónica auténtica con validez y eficacia administrativa de ORIGINAL (art. 27 Ley 39/2015).		

62) El engrase de una máquina se considera:

a) Mantenimiento integral.
b) Mantenimiento de tercer nivel.
c) Mantenimiento de primer nivel.
d) Mantenimiento correctivo.

63) El mantenimiento de máquinas de soldadura:

a) Sólo lo puede realizar personal especialmente destinado a ese fin.
b) Cualquier electricista titulado.
c) El propio soldador sólo el mantenimiento preventivo.
d) El propio soldador tanto el mantenimiento preventivo, como el mantenimiento correctivo de primer nivel.

64) La soldadura por arco sumergido se denomina:

a) SAW y 12, soldadura por arco sumergido.
b) SAW y 112, soldadura por arco sumergido.
c) GTAW y 112, soldadura por arco sumergido.
d) 112, soldadura por arco sumergido.

65) En los lenguajes de programación de los robots de soldadura, la programación por Guiado se puede llamar también:

a) Programación textual.
b) Programación textual explícita.
c) Programación gestual.
d) Programación de unidad de control.

66) ¿Qué es un proceso de trabajo?

a) Un papel para rellenar.
b) Una ficha con las características de las piezas.
c) Un documento donde se dice cómo se hace una pieza.
d) Un presupuesto de materiales.

Código Seguro De Verificación	EAvgA+KqXW60YrcwtzSwHw==	Estado	Fecha y hora
Firmado Por	Jerónimo Bravo de Laguna García-Ramos	Firmado	15/03/2022 11:33:50
Observaciones	El secretario del tribunal	Página	13/17
Url De Verificación	https://sede.tenerife.es/verifirma/code/EAvgA+KqXW60YrcwtzSwHw==		
Normativa	Este informe tiene carácter de copia electrónica auténtica con validez y eficacia administrativa de ORIGINAL (art. 27 Ley 39/2015).		

67)¿Cuáles son las posiciones G según la AWS?

a) Las que se realizan en el punto G
b) Las verticales.
c) Las uniones a tope.
d) Cualquier posición.

68)¿Cuál es la unidad de medida de la tensión?

a) Amperios.
b) Voltios.
c) Ohmios.
d) No tiene unidad.

69)¿Cuál es la función del revestimiento de los electrodos?

a) Servir de aislante.
b) Permitir que se haga poro.
c) Fundirse con el metal base.
d) Proteger el baño de fusión, guiar y establecer el arco.

70)¿Para puntear dos piezas es necesario aumentar o disminuir la intensidad?

a) Aumentar.
b) Disminuir.
c) Ninguna de las dos cosas.
d) No hay que hacer nada.

71)¿Qué es el ojo de la cerradura y para que sirve?

a) El del soldador que la realiza, para perfeccionar la soldadura.
b) El del inspector que controla la soldadura, para certificaciones.
c) El agujero que se forma delante del cordón de soldadura y que asegura la penetración.
d) El cráter que se forma al soldar, y que es el comienzo de un nuevo cordón.

Código Seguro De Verificación	EAvgA+KqXW60Yrcwtz5wHw==	Estado	Fecha y hora
Firmado Por	Jerónimo Bravo de Laguna García-Ramos	Firmado	15/03/2022 11:33:50
Observaciones	El secretario del tribunal	Página	14/17
Url De Verificación	https://sede.tenerife.es/verifirma/code/EAvgA+KqXW60Yrcwtz5wHw==		
Normativa	Este informe tiene carácter de copia electrónica auténtica con validez y eficacia administrativa de ORIGINAL (art. 27 Ley 39/2015).		

72)¿Cuáles son los tres tipos de llamas que se pueden conseguir en soldadura oxiacetilénica?

a) Grande, mediana y pequeña.
b) Carburante, oxidante y neutra.
c) Neutra, combustible y oxidada.
d) Combinable, neutral y oxidable.

73)¿Qué temperatura puede alcanzar la llama oxiacetilénica?

a) 5350ºC.
b) Más de 3000ºC.
c) Menos de 2000ºC.
d) 3450ºC.

74)¿Para qué se realizan las soldaduras a tope?

a) Para nada.
b) Para uniones de grandes planchas de acero.
c) Para la unión de chapas a solape.
d) Para la unión de ejes y de perfiles por su sección.

75)¿Qué diferencia hay entre soldadura Blanda y soldadura fuerte?

a) La fuerte es la que no se rompe y la blanda es la que sí se rompe.
b) Que una se deforma y la otra no.
c) Que la temperatura de fusión del metal base es superior a los450ºC.
d) Si el metal de aporte funde por encima de los 450ºC, es fuerte y si no es blanda.

76) ¿Qué quieren decir las siglas WPS?

a) Especificaciones del proceso de soldeo.
b) Especificaciones para soldar.
c) Experiencia para soldadores.
d) Exigencias para soldadores.

Código Seguro De Verificación	EAvgA+KqXW60Yrcwtz5wHw==	Estado	Fecha y hora
Firmado Por	Jerónimo Bravo de Laguna García-Ramos	Firmado	15/03/2022 11:33:50
Observaciones	El secretario del tribunal	Página	15/17
Url De Verificación	https://sede.tenerife.es/verifirma/code/EAvgA+KqXW60Yrcwtz5wHw==		
Normativa	Este informe tiene carácter de copia electrónica auténtica con validez y eficacia administrativa de ORIGINAL (art. 27 Ley 39/2015).		

77)¿Cuánto tiempo tiene de validez un certificado de homologación de soldadura?

a) Un año certificando trabajos cualificados cada seis meses.
b) Dos años certificando trabajos cualificados cada seis meses.
c) Seis años certificando trabajos cualificados cada seis meses.
d) Seis meses.

78)El soldeo fuerte se diferencia del soldeo blando por la temperatura de fusión del material de aporte. El soldeo fuerte utiliza aportaciones con un punto de fusión por encima de los...

a) 225º C - 250º C.
b) 325º C - 350º C.
c) 425º C - 450º C.
d) 525º C - 550º C.

79)La dilución del cordón de soldadura se puede calcular de la siguiente fórmula:

a) Dilución= (Metal base + Metal de aportación) x 100.
b) Dilución= (Metal base / Metal de aportación) x 100.
c) Dilución= (Metal base + total de zona fundida) x 100.
d) Dilución= (Metal base / total de zona fundida) x 100.

80)Cuando hablamos de soldabilidad operatoria.

a) Nos referimos a la posibilidad de unir los metales con el cordón de soldadura a fin de lograr la continuidad de la unión.
b) Nos referimos a la capacidad de la estructura soldada para soportar con éxito las condiciones en servicio durante el tiempo especificado.
c) Nos referimos a la capacidad de hasta qué punto pueden soldarse dos metales; dependiendo de la elección de las variables del proceso de soldadura elegido, continuaran las características mecánicas de la unión.
d) Nos referimos a la capacidad de la resistencia a la tracción de la que será capaz de soportar por fatiga un cordón de soldadura.

Código Seguro De Verificación	EAvgA+KqXW60Yrcwtz5wHw==	Estado	Fecha y hora
Firmado Por	Jerónimo Bravo de Laguna García-Ramos	Firmado	15/03/2022 11:33:50
Observaciones	El secretario del tribunal	Página	16/17
Url De Verificación	https://sede.tenerife.es/verifirma/code/EAvgA+KqXW60Yrcwtz5wHw==		
Normativa	Este informe tiene carácter de copia electrónica auténtica con validez y eficacia administrativa de ORIGINAL (art. 27 Ley 39/2015).		

81)¿Qué tienen en común el soldeo blando y el soldeo fuerte?

a) Son soldaduras por fusión.
b) Son soldaduras heterogéneas.
c) Son soldaduras en atmósfera natural y protegida a la vez.
d) Son soldaduras en atmósfera protegida.

82)¿Cuál de las siguientes respuestas no es zona del arco eléctrico?

a) Ánodo.
b) Escoria.
c) Columna de plasma.
d) Cátodo.

83)¿Cuál de las siguientes no es una función del revestimiento?

a) Función metalúrgica.
b) Función decapante.
c) Función física.
d) Función eléctrica.

84)En la designación de los electrodos utilizando la normativa americana (AWS) , el tercer número si es 2 el revestimiento será de...

a) Celulósico.
b) Básico.
c) Rutilo.
d) Ácido.

85)¿Cuál de éstas es una técnica de soldeo en atmosfera natural?

a) Soldadura por resistencia
b) Soldadura oxiacetilénica.
c) Soldadura con electrodo revestido.
d) Todas son técnicas de soldeo en atmósfera natural.

Código Seguro De Verificación	EAvgA+KqXW60Yrcwtz5wHw==	Estado	Fecha y hora
Firmado Por	Jerónimo Bravo de Laguna García-Ramos	Firmado	15/03/2022 11:33:50
Observaciones	El secretario del tribunal	Página	17/17
Url De Verificación	https://sede.tenerife.es/verifirma/code/EAvgA+KqXW60Yrcwtz5wHw==		
Normativa	Este informe tiene carácter de copia electrónica auténtica con validez y eficacia administrativa de ORIGINAL (art. 27 Ley 39/2015).		